

Tec Dur H-45

DIN 8555 E 3 UM 45 ST

Propriedades

É um Eletrodo Cr-Mo Especial para Revestimentos Anti-Desgaste por impacto, compressão e atrito metal contra metal a quente, mantendo sua dureza e tenacidade até 550°C . Ideal para reparos ou fabricação de Ferramentas para trabalho a quente em geral. Seu depósito é isento de trincas, bem como porosidade e é usinável.

Aplicações

Recuperação de Ferramentas para trabalho a quente, em Aços Indeformáveis tipo VMO, VCO, VPCW, e muito utilizado em recuperação de Matrizes, Rebarbadores, Punções, Facas, Guias de Laminação, etc.

Composição Química Típica

C	Cr	W	V
0.2	2.6	4.7	0.6

Dureza Típica do depósito de Solda

43-46 HRC

Diâmetros (mm)	Soldar CC+	Embalagem
2.50	40-80	05 kg
3.25	80-110	
4.00	110-150	
5.00	150-220	

Técnica de Soldagem

Limpar bem a região a ser soldada. Em aços especiais ou temperados, pré-aquecer a cerca de 350 ° c, mantendo esta temperatura durante toda a soldagem, seguida de resfriamento lento. Soldar com arco curto, eletrodo perpendicular à peça, em filetes com o mínimo de oscilação, e a mais baixa amperagem possível.

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1